PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 61052703 A

(43) Date of publication of application: 15.03.86

(51) Int. CI

G05B 19/18 B23Q 15/00 // G05B 15/02 G06F 3/06

(21) Application number: 59174424

(22) Date of filing: 22.08.84

(71) Applicant:

FANUC LTD

(72) Inventor:

HATTORI SEIICHI

(54) NUMERICAL CONTROL PROGRAM **DISTRIBUTING DEVICE**

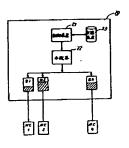
(57) Abstract:

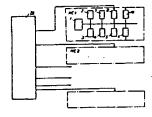
PURPOSE: To improve the utilizability of an external storage device by supplying NC programs to program buffers in the order of the transfer speed of data transfer lines to which program buffers are connected when data transfer lines connecting program buffers and NC devices are different in transfer speed from one another.

CONSTITUTION: Programs transmitted from program buffers B1WBn are connected to an input/output interface 8 and are read into a data memory 4 consisting of a RAM by the read command of NC devices and are stored there. NC programs are read out continuously from a storage device 23 on a basis of a read command from a controller 21, and these read-out programs are distributed to individual program buffers by a distributor 22. With respect to the distribution method, NC programs are first supplied to the program buffer connected to the NC device of the highest transmission rate, and NC programs are second supplied to the program buffer connected to the NC device of the second highest transmission rate. Hereafter, NC programs are supplied to program buffers

in the order of the transmission rate similarly.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio





(19日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-52703

60 Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和61年(1986)3月15日

G 05 B 19/18 15/00 23 Q В G 05 B 15/02 G 06 3/06 Z - 8225 - 5HA - 7226 - 3C

8225-5H

6974-5B

発明の数 1 (全4頁) 審査請求 未請求

図発明の名称

数値制御プログラム配給装置

願 昭59-174424 ②特

実

願 昭59(1984)8月22日 四出

⑦発 明 者 服 部

フアナツク株式会社内 日野市旭が丘3丁目5番地1

フアナツク株式会社 頣 仍出 人

日野市旭が丘3丁目5番地1

倒代 理 人 弁理士 辻

外1名

(J) 33

1・発明の名称

数値制御プログラム配給装置

2・特許請求の範囲

(1) 大量の数値韻御プログラムを記憶する記憶 装置と、複数の数値調御装置と、これらの数値制 間装置のそれぞれに接続される複数のプログラム バッファと、前記記憶装置から読出されたプログ ラムを設プログラムバッファに分配する分配器と 、前記記憶装置と前記分配器間にあって、それら を制御する制御装置とを設け、各プログラムバッ ファと各数値制御装置とを接続するデータ転送ラ インの転送スピードがそれぞれ異なる場合に、 数 依 制御 プログラムの 補充の順序を転送スピードの 逸いデータ伝送ラインが投稿されているプログラ ムバッファから転送スピードの速い断に行なうよ うにしたことを特徴とする数値制御プログラム化 \$\$ 表題.

(2)崩乱プログラムバッファの容量はプログラ ムバッファの数、前記記位装置から数値額御プロ

グラムを設出すのに要する最大時間及び伝送レー トの最大値に基づいて決定することを特徴とする 特許請求の範囲第(1)項記載の数値制御プログ ラム配給装置。

3 - 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

水発明は、数値制御プログラム配給装置に係り 、特に、複数の数値制御装置に支障なくプログラ ムを供給し得る数値制御プログラム配給装置に関 する.

(従来技術)

従来、数値制御(以下、NCという)装置は、 名NC装置毎に外部記憶装置、例えば、パブルメ もり、磁気テープ、フロッピィディスクなどを具 馅するようにしている。

第3回は、かかるNC装取の構成図であり、図 中、1年処理装置、2はROMからなるコントロ ールプログラムメモリ、 3 、 4 は R A M からなる ワーク用メモリ及びデータ用メモリ、 5 は操作盤 、 6 は機械インターフェース、 7 は表示装置、 8

は入心力インターフェース、9は外部記憶装置で、N.C.プログラムを記憶しているものであり、例えば、パブルメモリ、磁気テーブ、フロッピィディスクなどである。10は位置調御装置、11はサーボ増幅器、12はサーボモータ、13は位置検出器、14はアドレス・データバスである。

このように、従来のNC装置においては、外部記憶装置9をNC装置毎に具備し、NC初旬に際しては、この外部配位装置9からNCプログラムをデータ用メモリ4に設込指令に応じて設込んで一旦、記憶した後、NC機械の制御を被NCプログラムに基づいてシーケンシャルに実行するようにしていた。

(従来技術の周囲点)

何記したように、従来はNC競裂毎に外部記憶 装置を具備し、NC調弾を行なうためにNCプログラムを供給するようにしている。従って、NC 装置がNC機械の調御を実行する場合に、プログ ラムステップ数の長い訓御を行なう場合には、膨 大な最の記憶容量の外部記憶装置を必要とし、こ

する初切を置とを設け、各プログラムバッファと 各NC装置とを接続するデータ伝送ラインの転送 スピードがそれぞれ異なる場合に、NCプログラ ムの過光の順序を転送スピードの違いデータ転送 ラインが接続されているプログラムバッファから 転送スピードの違い順に行なうようにする。

(実施例)

以下、本角明の実施例を図面を参照しながら詳 細に説明する。

部1 図及び取2 図は本発明に係るプログラム化 給設度の構成図である。図中、20はNCプログ ラム配給装置であり、調御装置21、分配器22 、記憶装置23、複数のプログラムバッファ B 1 乃至 B a から成っている。これらのプログラムバッファ B 1 乃至 B a はそれぞれ N C 装置 N C 1 乃 至 N C a の数だけ設けられ、データ候送ラインによって N C 装置 N C 1 乃至 N C a にそれぞれ 検 される。つまり、第2 図から明らかなように、プログラムバッファ B 1 乃至 B a から伝達されるプログラムは人山力インターフェース8 に接続され の記憶装置は1台のNC装置で独占されてしまう ことになり、他のNC装置においてもその外部記 憶装置を利用したいと思っても使用できないとい う問題があった。

(発明の目的)

本発明は、上記の問題点を解決するために、投 数のNC装置に対して共通に利用できる外部記憶 装置を取け、この外部記憶装置から各NC装置へ 円帯にNCプログラムを配給し、この外部記憶装置 数の利用度を高めることができると共にNC装置 群に対して統合的にNCプログラムの供給を行ない得るNCプログラム配給装置を提供することを 目的とする。

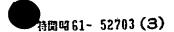
(発明の概要)

本発明は、大量のNCプログラムを記憶する記憶装置と、複数のNC装置と、これらのNC装置ののそれぞれに接続される複数のプログラムバッファと、前記記憶装置から設出されたプログラムを はプログラムバッファに分配する分配器と、前記記憶装置と前記の配数間にあって、それらを制御

、 N C 投資の設込み指令により R A M からなるデータメモリ 4 に読込まれて記憶される。 そして、このプログラムによって N C 機械は制御される。 尚、第 2 図における N C 装置の上記以外の点は従来技術(第 3 図参照)と回機なので設明を省略す

次に、前記したNCプログラム配給装置の動作 について説明する。

記憶装置23は大量のNCプログラムが記憶されるのNCプログラムがのNCプログラムが記憶できる。このNCプログラムで記憶である。このNCプログラムを選出される。このがラムは分配器22で各プログラムは分配器22での方法にを選出する。この分配される。この分別での対フログラムを通過である。と後続されているプログラムを通目にNCプログラムを通目にNCプログラムを通りに対するのができる。以下回路ははないののスティである。以下回路ははないののスティである。以下回路はないのスティである。以下回路はないのスティである。以下回路はないのスティである。以下回路にはないのスティである。以下回路にはないのスティである。以下回路にはないのスティである。以下回路にはないのスティである。以下回路にはないのスティである。以下回路にはないのスティである。以下回路にはないである。以下回路にはないである。以下回路にはないである。以下回路にはないではないのスティである。以下回路にはないである。



送レートの迷い順に相充していくようにする。

は、伝送レートは、1秒間当りにいくらのビットを伝送するかを示すもので、各種の人山力はない。 に適合できるように切換えることができるようになっている。そして、伝送レートはシステムを確定すると固定されるので、前記部側においては、配給順番は伝送レートが設定されると決定されることになる。

記憶装置23からNCプログラムを読出すのに要する最大時間を皿、プログラムバッファの数(NC装置台数)をa、伝送レートの最大値をRとする場合、a個のプログラムバッファにNCプログラムを記憶装置23から供給するに要する時間

T。 = n・m ・・・・(l) であり、伝送レートが最大であるNC装置と接続 されているプログラムバッファの容量Bは

 $B \ge a \cdot m \cdot R$

供給を打なうことができる。また、プログラムバッファの容量はNCプログラムの転送条件を十分に考述して決定されるので、合理的な容量であり、無駄を名くことができる。

4・製菌の簡単な説明

第1回及び第2回は本発明に係るプログラム配 総装置の全体構成図、第3回は従来のNC装置の プロック図である。

20 ··· N C プログラム起輸装置、21 ··· 制御装置、22 ··· 分配器、B 1 乃至B a ··· プログラムバッファ、N C 1 乃至N C a ··· 数値制御装置。

特許山顧人 ファナック 株式会 社 代 理 人 弁理士 辻 賞 (外 1 名) 643.

そこで、伝送レートが最大であるNC装置と彼 校されるプログラムバッファの客量Bは

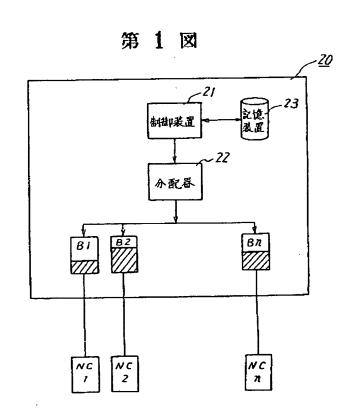
B = n • m • R

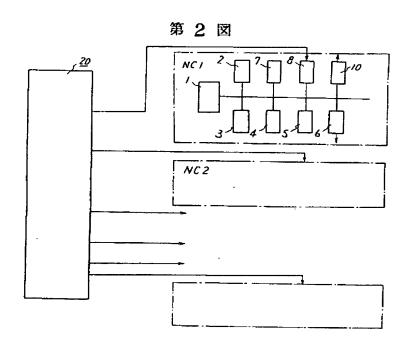
として求めることができる。

従って、プログラムバッファの容量はNCプログラムの伝送条件を十分に考慮して合理的に設定される。

尚、木竜明を一実施例によって設明したが、本 発明は、この実施例に限定されるものではなく本 発明の主旨に従い、種々の変形が可能であり、こ れらを本発明の範囲から排除するものではない。 (発明の効果)

本発明によれば、NC装置群に対して共通の大 扱のNCプログラムを記憶する記憶装置を設け、 このNCプログラムをプログラムバッファを介し て各NC装置におけるNC疑板の削御に支障がないように配給できるようにしたので、記憶装置の 利用度を高めることができると共にNC装置群に 対して円滑に、しかも統合的なNCプログラムの





第 3 図